

**ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE DELL'ANNO 2022 AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1 lett. f) DEL D.LGS N.33/2013**

Nome: PIETRO

Cognome: TORNICOMI

Senatore       Consigliere

**X** Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione  
 (b) indicare se fabbricato o terreno

III			
BENI MOBILI REGISTRATI			
+/-	Tipologia - (a)	CV fiscali	Anno di immatricolazione

(a) Indicare se trattasi di autovetture, motocicli, aeromobili, imbarcazioni da diporto. Non inserire le targhe

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (a)	n. di azioni	n. di quote

(a) Indicare se si posseggono quote o azioni

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati dall'Università di Modena e Reggio Emilia per le finalità di cui al D.lgs. 33/2013.

**Luogo e data**

28/9/23

**Firma del dichiarante**

\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado (se non hanno negato il consenso a fornire i dati patrimoniali).